Systemdatenblatt

cds-Epoxidharz Bodenbeschichtung, rutschhemmend R11 V4

Geprüfte Rutschhemmung nach ASR A1.5, Technische Regeln für Arbeitsstätten
Prüfzeugnis: PZ_4400_82

Das Beschichtungssystem findet Anwendung in Bereichen, die nach den technischen Regeln für Arbeitsstätten, rutschhemmend **R11** ausgeführt werden müssen, wie z.B. **Eingangsbereiche außen, Außentreppen, Waschplätze, Werkstätten, Pressen, Verkaufsräume, Getränkeabfüllung**. Die ASR A1.5 beschränkt sich auf solche Arbeitsräume, Arbeitsbereiche und betriebliche Verkehrswege, deren Fußböden nutzungsbedingt bzw. aus dem betrieblichen Ablauf heraus mit gleitfördernden Stoffen in Kontakt kommen, die eine Gefahr des Ausrutschens darstellen.

Untergrundbeschaffenheit

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden. Untergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Oberflächenzugfestigkeit von mindestens 1,5 MPa im Mittel aufweisen.

Temperatur

min. 10 °C, max. 30 °C

Aushärtezeit bei 20°C

begehbar nach: ca. 15 Stunden (**cds-Grundierung MB**) *
ca. 16 – 18 Stunden (**cds-Beschichtung HB**) *

*Durch Zugabe von cds-EP-Beschleuniger kann eine Verkürzung der Aushärtezeiten erreicht werden (siehe TM cds-EP-Beschleuniger)

Materialverbrauch ohne Rautiefenausgleich

Grundierung:	**cds-Grundierung MB**:	ca. 0,50 kg / m²
	Abstreuung: QS 0,2 - 0,6 mm	Überschuss
Versiegelung:	**cds-Beschichtung HB**:	ca. 0,60 kg / m²

Verarbeitung

Anmischen und aufbringen der **cds-Grundierung MB**, abstreuen der Grundierung mit Quarzsand der Korngröße 0,2 - 0,6 mm im Überschuss. Nach dem Aushärten der Grundierung nicht gebundenes Abstreumaterial aufnehmen und die ausgehärtete Grundierung abschließend mit **cds-Beschichtung HB** versiegeln.

Farbton

ca. RAL: 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, weitere Farben auf Anfrage

Lieferform

cds-Grundierung MB: 10 kg, 25 kg und 280 kg Gebinde
cds-Beschichtung HB: 10 kg, 30 kg und 245 kg Gebinde

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Vorteile

- Prüfzeugnis R11 V4 nach ASR A1.5 und DIN EN 16165:2023-02, Anhang B
- wirtschaftlicher Aufbau
- chemikalienbeständig gegenüber den Prüfgruppen des DIBt Nr. 1, 3, 10 und 11, P3-Reiniger (alkalisch), Natronlauge 40 %, Schwefel- und Salzsäure 10 %

Reinigungsempfehlung

- Bürstenreinigung

06/2023
cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer Straße 72
55576 Sprendlingen/Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de

TÜVRheinland CERT ISO 9001

SYS

Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung

Beton- bzw. Zementestrichflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen oder Schleifen mit Diamant zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbehandeln. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Untergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Der vorbereitete Untergrund muss tragfähig sein und eine Oberflächenzugfestigkeit von mind. 1,5 MPa aufweisen.

2. Grundierung

Die vorbereitete Fläche mit einem ungefüllten, niedrigviskosen, 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle grundieren und anschließend mit Quarzsand der Korngröße 0,2 - 0,6 mm im Überschuss abstreuen. Nach Aushärten überschüssiges Abstreumaterial aufnehmen und entsorgen.

Material: cds-Grundierung MB
Verbrauch: ca. 0,5 kg / m² Bindemittel, Quarzsand 0,2 - 0,6 mm im Überschuss

3. Versiegelung

Die grundierte und abgestreute Fläche mit einem pigmentierten 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle versiegeln. Aufbringen des Materials mittels Gummischieber und anschließend gleichmäßig im Kreuzgang mit einer langflorigen Rolle verteilen. Das Material ist u.a. chemikalienbeständig gegenüber den Prüfgruppen des DIBt Nr. 1, 3, 10 und 11, Natronlauge 40 %, Schwefel- und Salzsäure 10 %. Die Rutschhemmung R11 V4 ist mit Prüfzeugnis nachzuweisen.

Material: cds-Beschichtung HB
Verbrauch: ca. 0,60 kg / m² Bindemittel
Farbton: ca. RAL: 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3349 cds-Grundierung MB), 4400 (cds-Beschichtung HB) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.

cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer Straße 72
55576 Sprendlingen/Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de